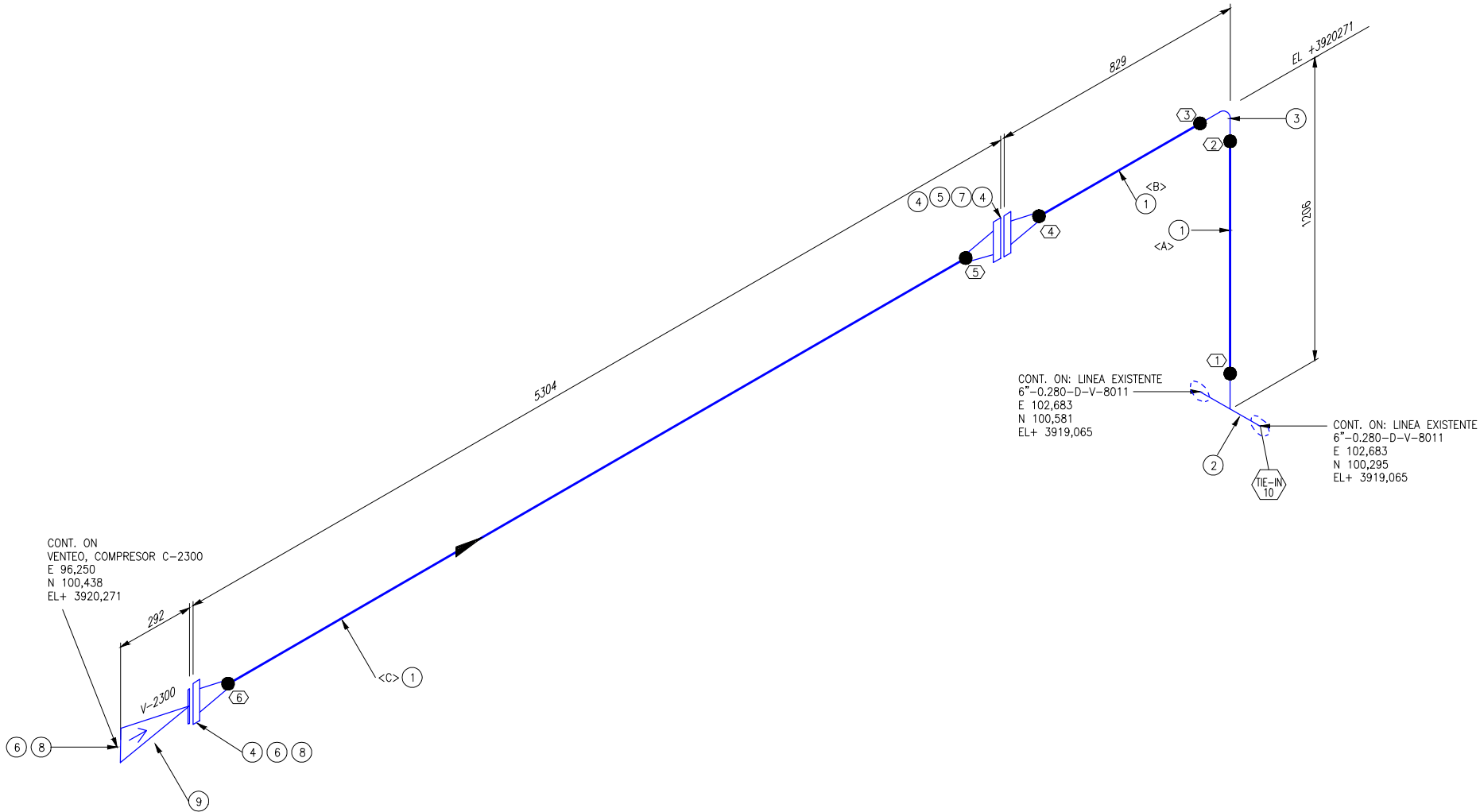




BILL OF MATERIAL				
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	UNID
1	4	PIPE, S/40 SMLS, ASTM A-106 GR B	6675	mm
2	6X4	TEE, REDUCING S/40xS/40 ASTM A-234 GR WPB	1	PIECE
3	4	ELL, 90° LR S/40, ASTM A-234 GR WPB	1	PIECE
4	4	FLG, RFWN 150# S/40 BORE, ASTM A-105	3	PIECE
5	4	PIKOTEK, 150#	1	PIECE
6	4	GASKET, 1/8" THK, 150#	2	PIECE
7	4	(8) 5/8" STUD BOLTS W/ NUTS (4"-150# FLG), 4" LG	1	SET
8	4	(8) 5/8" STUD BOLTS W/ NUTS (4"-150# FLG), 4" LG	2	SET
9	4	CHECK VALVE, 150# FLG	1	PIECE

CUT PIPE LENGTH

PIEZA	LONGITUD	DIAM.
NUM	(mm)	(inch)
<A>	923	4
	600	4
<C>	5152	4



PETROSUR
INGENIERIA EN SERVICIOS PETROLEROS

Dir.: Km. 9 Doble Vía La Guardia - Santa Cruz - Bolivia
Isaac Altie 348 - Tarija - Bolivia
Final Calle La Paz - Villamontes
Teléfonos: (03) 531700-01
Fax: (591-3) 525104
Casilla de correo: 2760 - Santa cruz - Bolivia
http://www.petrosursrl.com
e-mail: petrosur@petrosur.com

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

1. IPE-08-948-M-LM-001
LISTA DE MATERIALES MECANICOS

NOTAS GENERALES

1. TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN MILIMETROS. LAS COORDENADAS Y ELEVACIONES ESTAN EN METROS.
2. TODAS LAS ELEVACIONES (EL) CORRESPONDEN AL CENTRO DE LAS TUBERIAS.
3. CUALQUIER CONFLICTO CON EL DISEÑO Y LA ACTUAL ELEVACION COMUNICAR LAS CONDICIONES AL INGENIERO INSPECTOR. PARA HACER LOS AJUSTES NECESARIOS.
4. EL CONTRATISTA DEBERA REPLANTAR Y VERIFICAR TODAS LAS REFERENCIAS Y COORDENADAS DEL ARREGLO DE TUBERIAS ANTES DE EMPEZAR EL TRABAJO.
5. LAS DIMENSIONES PARA LA TUBERIA Y CONEXIONES DE EMPALME (TIE-IN) DEBERAN SER VERIFICADAS Y AJUSTADAS DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS EN CAMPO POR EL CONSTRUCTOR.
6. VERIFICAR DIMENSIONES/ELEVACIONES DE INSTALACIONES EXISTENTES.
7. TODAS LAS UNIONES BRIDADAS ESTAN ACOTADAS CON INDICACION DE JUNTAS.
8. SE REALIZARA PRUEBA HIDRAULICA Y/O NEUMATICA DE LAS LINEAS DE PROCESOS, LOS VENTOS Y DRENAJES.
9. RADIOGRAFIADO DE JUNTAS 100%.
10. TODA LA TUBERIA AEREA DEBERA SER PINTADA DE ACUERDO A ESTANDARES DE YPFB TRANSPORTE SA

SIMBOLOGIA

XX	NO DE JUNTA SOLDADA	●	JUNTA SOLDADA
	INTERFACE TUBERIA (AEREA/ENTERRADA)		
	CAÑERIA NUEVA AEREA		CAÑERIA NUEVA ENTERRADA
	CAÑERIA EXISTENTE AEREA		CAÑERIA EXISTENTE ENTERRADA
	VALVULA GATE		VALVULA DE RETENCION
	VALVULA BOLA		VALVULA GLOBO

IPE-PROY. No.: 2010-1200
LP-E07-EC-ME 0107-17 de 24=2.DWG

PRESION DE PRUEBA PSIG.: 427.5
MEDIO DE PRUEBA: AGUA
DURACION DE LA PRUEBA: 4 HORAS

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ing. Gonzalo Arce Ortiz

REVISOR 1: Ing. Jorge Dorado

REVISOR 2: Ing. Juan Pablo Pino

REVISOR 3: Ing. Fernando Merida

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Ing. Jorge Rojas

REVISOR 1: Ing. David Roca

REVISOR 2: Ing. John Ibarra

REVISOR 3:

10-May-11	M. Aldayuz	J. Ibarra	D. Roca	J. Rojas	3	Según Construcción	PETROSUR SRL.
09-Ago-10	G. Rodríguez	H. Callu	A. Rosales	A. Rosales	2	Re-Ingeniería Aprobado para Construcción	IPE-BOLIVIA
11-Nov-08	R. Roca	W. Chavez	A. Rosales	A. Rosales	0	Diseño para Construcción	IPE-BOLIVIA
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	APROBO	REV.N°	DESCRIPCION	EMPRESA



Ubicación: **Estación Sica Sica (La Paz)**

Etapas: **Conforme a Obra** Código: **LP-E07-EC/ME 0107-17 de 24**

Proyecto: **INSTALACION 3° COMPRESOR SICA SICA
DISEÑO PARA CONSTRUCCION**

Título del Plano: **ISOMETRICO
4"-0.237-A-V-5024** Formato: **S/E**
Tabloide: 279 mm x 432 mm